

Prosessialan perustutkinto 180 osp ja ammattitutkinto 150 osp

Osaamisalat:

Metallien jalostus

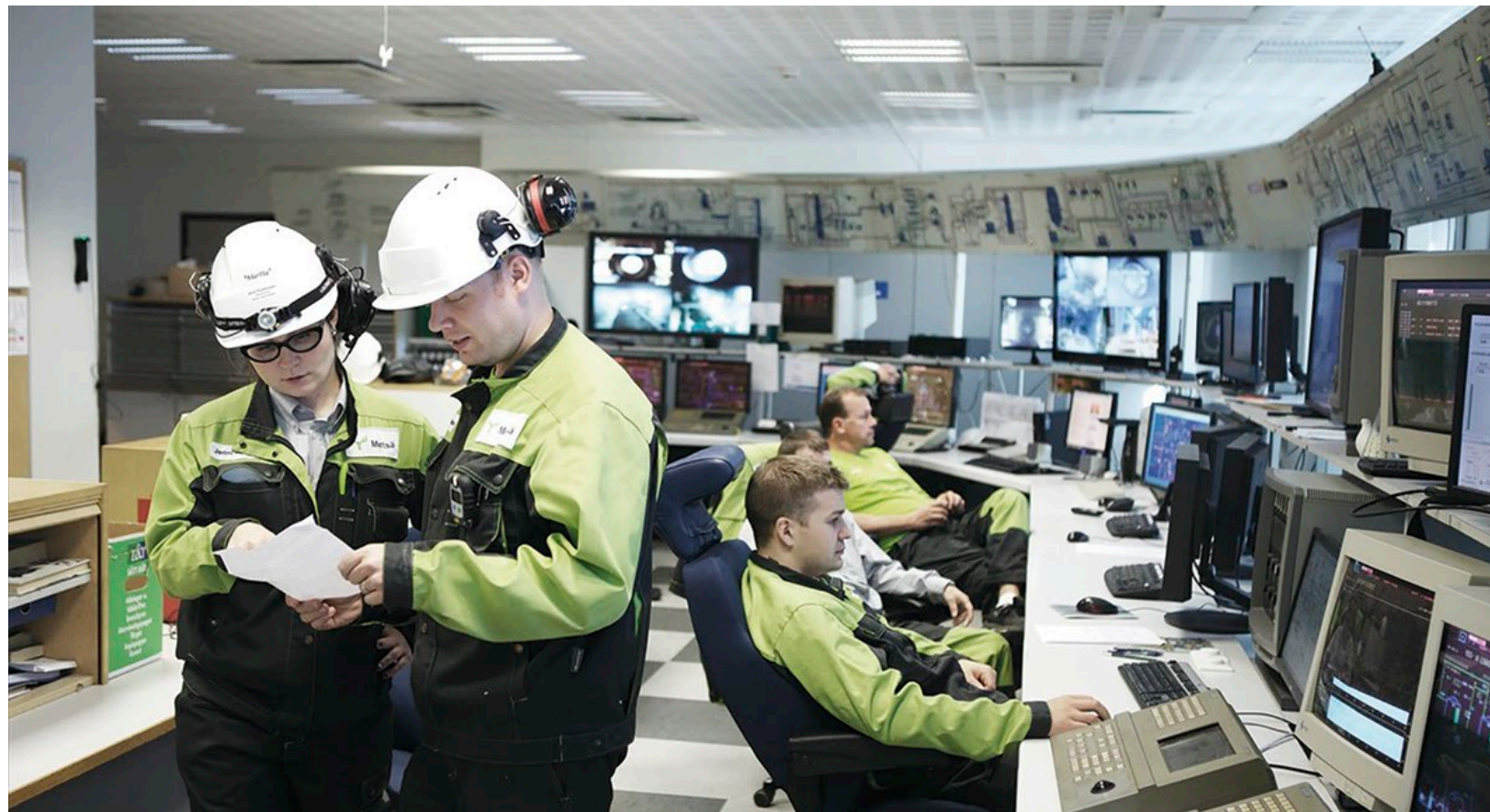
Paperiteollisuus

Kemiantekniikka

Bioteekniikka

Opettajat:

- Pekka Leppänen
- Mari Tikka
- Juha Juntunen
- Marko Saukkoriipi
- Pekka Rajala
- Elina Friman



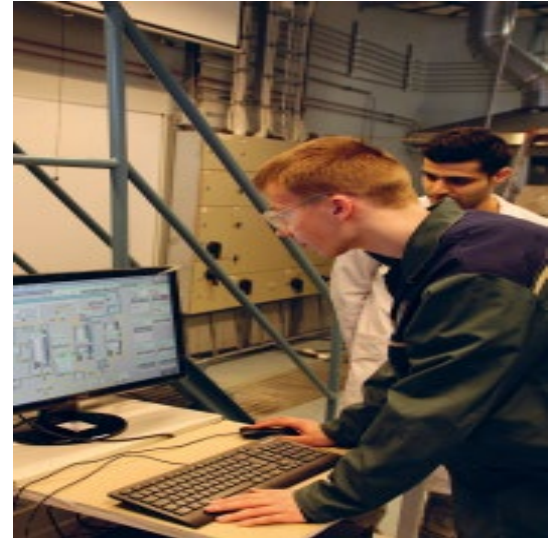
PROSESSITEOLLISUUDEN PERUSTUTKINTO, 180 OSP

Työn kuvaus:

Prosessinhoitaja pitää koneet käynnissä. Prosessinhoitaja ohjaa ja valvoo tuotantoa korkean teknologian avulla tehtaissa tai tuotantolaitoksissa, tekee prosessien säätötoimia ja käyttää prosessinohjauksen automaatiojärjestelmiä.

Prosessiteollisuuden perustutkinnon suorittaneella on lisäksi valmiudet tehdä päivittäisiä huolto- ja kunnossapitotöitä sekä analysoida raaka-aineita ja tuotteita laboratorioissa.

Prosessiteollisuuden opinnot kattavat teollisuutta laidasta laitaan. Prosessinhoitajat työskentelevät metsäteollisuudessa sellun sekä mekaanisten massojen valmistuksessa, paperin- ja kartonginvalmistuksessa, kemian- ja biotuoteteollisuudessa öljynjalostamoissa, kaivosalalla rikastusprosesseissa, metalliteollisuudessa metallien ja teräksen valmistuksessa sekä vesi- ja voimalaitoksissa.



Prosessinhoitajan työssä on tärkeää

- Työturvallisuus
- Tarkkuus
- Huolellisuus
- Sosiaalisuus ja yhteistyötaidot, koska työ tehdään tiimeissä
- Valmius vuorotyöhön
- Kunnossapito-osaamisesta on hyötyä työssä

TUTKINNONOSAT

Pakolliset tutkinnon osat:

Tuotantoprosessien käynnissäpito, 25 osp

Tuotantoprosessien hallinta ja prosessin ohjaaminen, 40 osp

Osaamisalaan liittyvä pakollinen näyttö, 40 osp:

- metallin valmistus- ja jalostusprosessien hallinta
- paperin-, kartongin- ja massanvalmistuksen prosessien hallinta
- kemianteollisuuden yksikköprosessien hallinta
- bioteknisten prosessien hallinta

Lisäksi valinnaisia tutkinnon osia 40 osp:

- Tuotantoprosessissa toimiminen, 20 osp
- sekä toinen harjoittelupaikasta riippuva näyttö 20 osp

PROSESSITEOLLISUUDEN AMMATTITUTKINTO

teollisuuden rekrytointi koulutuksena

Tutkinnon laajuus on 150 osaamispistettä (osp).

Suuntautuminen joko paperi- ja selluteollisuus, kemiantekniikka tai metallin jalostusteollisuus

Pakolliset tutkinnon osat:

Turvallinen työskentely ja toimiminen prosessiteollisuudessa, 40 osp
Käynnissäpito prosessiteollisuudessa, 35 osp

Lisäksi valinnaisia tutkinnon osia 75 osp.

Koulutus toteutetaan oppisopimuskoulutuksena.
Oppisopimus edellyttää työsuhdetta ja työnantajan sitoutumista koulutukseen.

Koulutusjaksot sisältävät yllämainittujen aiheiden tietopuolisia etä- ja lähiopiskelupäiviä. Käytännön taitoja opiskellaan työelämässä omassa työpisteessä.



HAKEMINEN KOULUTUKSEEN

- Peruskoulun suorittaneet hakevat koulutukseen mukaan yhteishaun kautta
- Muut hakevat jatkuvan haun kautta. Opiskelijat valitaan haastattelun perusteella opiskelemaan
- TVO-opiskelijat hakevat TE-palveluiden kautta ja opiskelijat valitaan yhdessä työ- ja elinkeinotoimiston kanssa. Valinnat tehdään haastatteluiden perusteella
- Ammattitutkintoa suorittavat tulevat työnantajien kautta

Prosessinhoitajan opinnot

- Opiskelu on suurimmaksi osaksi lähiopiskelua, monimuoto-opiskelu mahdollista, jos prosessialalla töissä
- Etäpäiviä pidetään tarvittaessa teamsilla
- Teoriajaksoilla opintoja käydään läpi luennoin, harjoituksin, oppimisportfolioiden avulla sekä työsalissa opiskellen ja harjoitellen
- Työpaikalla oppimaan päästään, kun ikää kertyy 18 vuotta
- Peruskoulusta tulleilla teorian opiskellaan ensin ja TEO-jaksolle päästään täysi-ikäisinä, tällöin jaksot sijoittuvat viimeiselle vuodelle
- Jatkuvan haun kautta tulleilla yleensä jo 1. keväänä on ensimmäinen harjoittelujakso
- Kesätyötilanne on hyvä

Prosessin teo-jakso

- [Outokummun prosessityön harjoittelija Pia Leinonen – YouTube](#)

Prosessialan oppimisympäristöt

Oppimisympäristöt

Suurin osa työelämässäoppimisesta (TEO) tehdään prosessialalla lähialueiden tehtailla: Outokumpu Stainless Oyj (Tornion tehtaas + kaivos), Metsä Group Oyj (Board ja Fibre) sekä muissa alueen yrityksissä mm. Aromtech, Kemin Energia ja vesi, Ekoasema Esa ja pojat, Tornion Panimo

Prosessialan oma oppimisympäristö toimii myös käytännön harjoitteluissa

- TEO jakso ja näyttö
- Teoriaopintoihin liittyvät käytännönharjoitteet

PROSESSIALAN OMAT OPPIMISYMPÄRISTÖT

Paperiteollisuuden ja kemiantekniikan osaamisalat:

- Massan- ja paperin valmistusta ja siihen liittyviä laatumittauksia sekä sellu- ja paperitehtaan ajamista simuloimalla (Knowpap/-pulp -ohjelmistot)
- Kemianteollisuus ja biotekniikka
[Oppimisympäristö](#)



Metallien jalostuksen sekä kemian tekniikan osaamisaloilta:

- murskaus, jauhatus ja seulonta



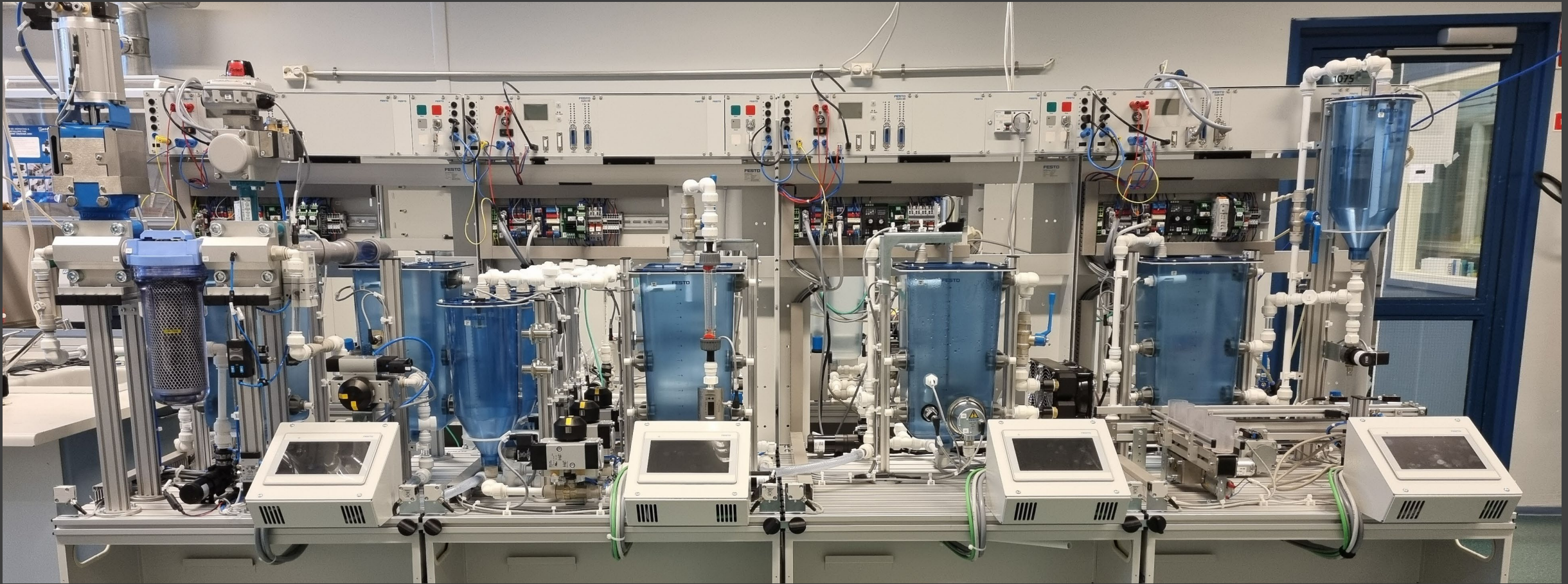
Leukamurskain



Kuulamyylly



Seulasarja



PROSESSIALAN OMAT OPPIMISYMPÄRISTÖT

- **Prosessinohjaus**
 - Feston vesiprosessien ajaminen (mittaukset ja säädöt: virtaus, pinnankorkeus, lämpötila, paine)
 - Fluidlab:n vesiprosessien simulointi
- **Käynnissäpito:**
 - Laboratoriolaitteiden huoltotoimenpiteet
 - Zero CMMS – kunnossapidon toiminnanohjausjärjestelmä



Kiitos mielenkiinnostanne!

www.lappia.fi

[#lappiaonparastalappia](https://twitter.com/lappiaonparastalappia)